

安装于标签印刷机上，能够及时的发现如漏印、糊版、套印、色差、刀丝、脏点、异物、模切偏差等印刷缺陷，提醒操作人员及时纠正错误，最大限度的避免材料和人工浪费。

EE3000 标签在线品检系统现场安装图片如下：



EE3000标签在线品检系统主要性能指标：

标签种类	各种卷对卷材料标签	
检测宽度	200 毫米以下	200-400 毫米
纵横向图像采集精度	0.05 毫米	
检测速度	150 米/分钟	120 米/分钟
普通检测相机	4096 像素、彩色线阵摄像机	8192 像素、彩色线阵摄像机
特殊检测类型	划伤、气泡、折痕、溢胶、荧光油墨	需要增加相机、光源
普通检测类型	刀丝、脏点、异物、糊字、毛边、漏印、模切、套印偏差、色差、烫金偏位、缺标、烂标、叠标	
检测精度	0.15×0.15 平方毫米	
套印偏差检测	±0.15mm	
色差检测	$\Delta E \geq 3$	
条形码检测种类	1D 条形码 21 种，2D 条形码 QR、PDR417、DM 3 种	
条形码缺陷种类	错码、重码、缺码、脏码、倾斜、跑位、等级低	
数据比对方式	数据库	
缺陷分级	缺陷检测分为 10 个尺度等级，操作工人容易掌握	
易用性建模	新建一种模板时间为 3-5 分钟，建模操作非常简单	
缺陷显示	实时显示被检品的缺陷图片、缺陷发生位置、缺陷尺度等信息	
缺陷记录	可记录被检品的缺陷图片、缺陷发生位置、缺陷尺度等信息	
缺陷检出输出	报警、停机、打标记（选配）、贴标（选配）	

供电要求	220VAC/50Hz/10A
质量	100 公斤
选配	
打标记机构	在缺陷品纸张边缘画标记线
贴标机	在缺陷品纸张边缘粘贴信息标签