

# 印品质量在线检测系统介绍

EE9200 印品质量在线检测系统用于印刷品在线全面质量检测，其检测的内容分为两大类：1.可变信息检测，可变信息包含：中文字符、数字、大小写英文字符、一维条形码、二维条形码、图案等，其特征在于每一张印刷品的这些信息是变化的；2.缺陷检测：印刷品的缺陷如：飞墨、蹭脏、污垢、漏印、套印偏差、色彩偏差、刀丝、墨色过浅、墨色过浓、裁切偏差、机械损坏等。

## 1. 系统图片



## 2. 可变信息检测性能、功能指标

- 检测宽度 500 毫米
- 数字最大识别速度：5000 个/秒
- 条形码最大识别速度：5000 个/秒
- 数字、条形码最大识别长度：256 位
- 中文字符识别速度：4000 个/秒
- 最大识别速度：150 米/分钟
- 检测率：100%
- 可自动识别一维条形码种类：23 种
- 可识别二维条形码三种：PDF417、QR、DataMatrix
- 错误时报警输出
- 数字识别率低于设定值时报警输出
- 漏检报警输出
- 错误停机输出

## 3. 品质检测功能指标

- 缺陷检测的内容有飞墨、蹭脏、污垢、漏印、套印偏差、

色彩偏差、刀丝、墨色过浅、墨色过浓、裁切偏差、机械损坏等。

#### 4. 功能特点

- 集可变信息、缺陷检测于一体，全面检验印品质量。模块化设计，以便优化选择；
- 终端显示、控制，方便用户操作；
- 根据需要选择彩色、黑白相机。彩色相机，显示图像为彩色，能够较高的分辨色差。黑白相机分辨颜色较差一点，价位较低。
- 专业的识别算法，在喷印质量较差（如刮开区要求喷印较淡）、底纹等干扰情况下，能够正确检测。
- 优化的操作界面，使软件操作难度降到最低。
- 专用的相机安装架，保证相机方便位置调整。
- 全中文操作界面，使用方便
- 能够实时显示错误信息和错误图像
- 在图像可观察区域内可以随意增加和减少检验区域，其最多可同时检测 200 个区域
- 标准数据来源具有数据库接口，可以进行连续号信息和非连续号信息数据比对检验
- 具有检验日志功能，并可将检验结果再现、和打印工作报告功能
- 具有在线帮助功能